

Tabela krótców przyłączeniowych:

Rodzaj krótcia	Numer arkusza	Tabela krótców:		
		Dznaczenie	Rodzaj krótcia	Przeznaczenie
G1. 1/4"	4/12	K1	G1. 1/4", G1. 1/2", G2", DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150	Przyłączeniowy
G1. 1/2"	5/12			Zawór bezpieczeństwa
G2"	6/12			Spust
DN50	7/12			Przyłączeniowy
DN65	8/12			Manometr
DN80	9/12			Manometr
DN100	10/12	K6	G1/2"	Manometr
DN125	11/12			Manometr
DN150	12/12	K6	WR-175	Wyczystka rewizyjna

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-1000-11/0.9	1200	2040
KP-1500-11/0.9	1980	2820

Tabliczka fabryczna Podz. 1:2

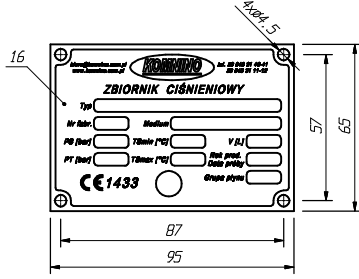


Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość ga [mm]
Płaszcz	2.87
Dno	2.35

Dane techniczne:

Nr	Opis	Wartość
1.	Producent	PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe wg WUDT/UC/2003	Po [MPa] 1.1
3.	Ciśnienie obliczeniowe wg Dyrektywy 2014/68/UE	P [bar] 11.0
4.	Najwyższe ciśnienie robocze	PS [bar] 11.0
5.	Ciśnienie próbne	PT [bar] 15.73
6.	Najwyższa dopuszczalna temperatura T <sub>Smx</sub> [°C]	50
7.	Najniższa dopuszczalna temperatura T <sub>Smin</sub> [°C]	-20
8.	Pojemność zbiornika	V [L] 1000, 1500
9.	Medium	Powietrze lub azot lub argon

Uwagi:

- Zbiornik zaprojektowany i wykonany zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz warunkami WDT WUDT/UC/2003  
- kategoria zagrożenia: IV - nadul: B (typ prod.) + F - grupa gazu: 2
- Zakres badań dla zb-0.7 zgodnie z WUDT-UC-WD-11.2005 tab. 3 pkt 6  
- badania wizualne 100%
- Dno zbiornika powinno odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
- Błachę zamawiać w klasach A, B lub C wg PN-EN 10029
- Eksploatacyjny nadbitek grubości ścianki wynosi 0.5mm
- W karkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
- Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 zgodnie z WUDT-UC-WD-0/00 pkt 4.4

Nr	Opis	Norma	Ilość	Masa jedn. [kg]	Uwagi
16.	Tabliczka fabryczna - blacha 95x65x1	PN-EN 10028-7	1	1.4541	
15.	Podstawa tabliczki fabrycznej - blacha 255x100x4	PN-EN 10025-2	1	S355J2	
14.	Pierścień uszczelniający $\varnothing 55.2 \times 5.7$		2	Guma	
13.	Podkładka spawalnicza - blacha 2810x40x4	PN-EN 10028-2	2	P355GH	Wariant I
12.	Podstawa uchwytu transp. - blacha 120x60x4	PN-EN 10028-2	2	P355GH	
11.	Uchwyt transportowy - blacha 80x80x6	PN-EN 10028-2	2	P355GH	
10.	Podstawa podpory - blacha $\varnothing 120 \times 10$	PN-EN 10025-2	3	S355J2	
9.	Podpora - ceownik g/w C100x665	PN-EN 10025-2	3	S235JR	PN-EN 10279
8.	Korek G2" 6-470x33	PN-EN 10273	2	P355GH	
7.	Króciec G2" typ IV - rura $\varnothing 76.1 \times 10 \times 25$	PN-EN 10216-3	1	P355NH	
6.	Króciec G2" typ I - rura $\varnothing 76.1 \times 10 \times 25$	PN-EN 10216-3	1	P355NH	
5.	Króciec - wg tabeli krótców	wg rysunku	2	wg rysunku	
4.	Króciec G1/2" - rura $\varnothing 30 \times 6.3 \times 35$	PN-EN 10216-3	2	P355NH	
3.	Wyczystka rewizyjna WR-175-16	WR-175-16-00	2		
2.	Płaszcz - blacha 2836x4x4 ( $\varnothing 908$ )	PN-EN 10028-2	1	P355GH	
1.	Dno $\varnothing 900 \times 4$ Hc-289	PN-EN 10028-2	2	P355GH	PN-75/M-35412

Stan	Wykonano przez	Data	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Konstruował	Trukszyn M.	2024.06.10.	1:15	A3	1/12
Rysował	Trukszyn M.	2024.06.10.			
Sprawdził	Smarowski P.	2024.06.10.			
Zatwierdził	Smarowski P.	2024.06.10.			
Producent	KOMNINO				
Nazwa: Zbiornik ciśnieniowy KP-1000-11/0.9, KP-1500-11/0.9			Nr rysunku: KP-1000-1500-11/0.9-00		