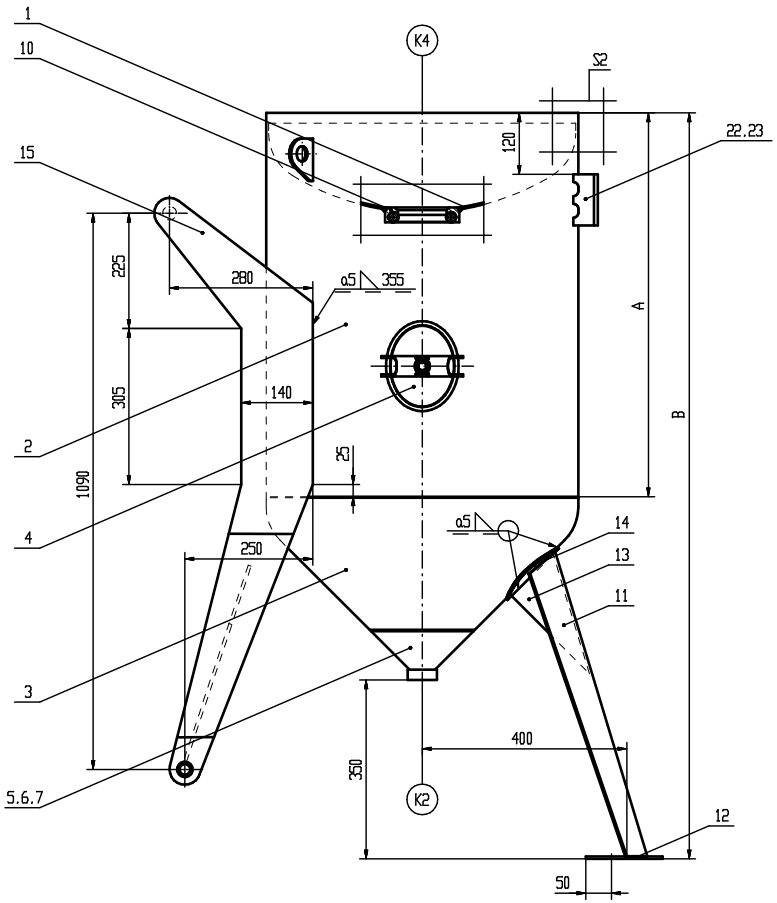

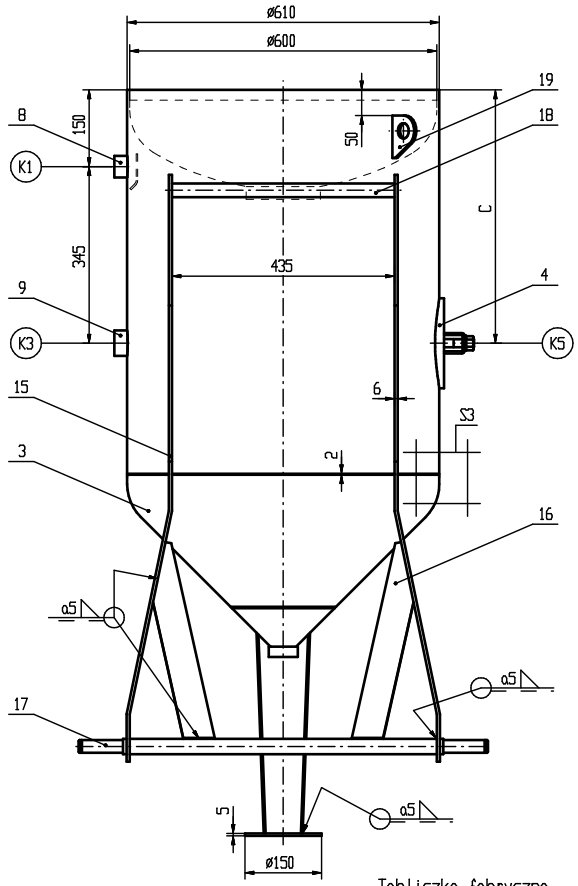

Tabela króćców:

Oznaczenie	Rodzaj króćca		Przeznaczenie
K1	G1"		Spust powietrza
K2	Wariant I	G1.1/4"	Pobór ścierniwa
	Wariant II	DN125 / G1.1/4"	
	Wariant III	DN125 / 2 x 1.1/4"	
K3	G1.1/4"		Dolot powietrza
K4	ø145		Zasyp ścierniwa
K5	WRD-126/160		Rewizja

Dane techniczne:

1.	Wytwórca		PPU KOMNINO
2.	Ciśnienie obliczeniowe wg WUDT/UC/2003	Po [MPa]	1.0
3.	Ciśnienie obliczeniowe wg Dyrektywy 2014/68/UE	P [bar]	10.0
4.	Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]	10.0
5.	Ciśnienie próbne	PT [bar]	14.3
6.	Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C]	50
7.	Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C]	-20
8.	Pojemność zbiornika	V [L]	150 ; 200
9.	Medium		Powietrze + materiał ścierny

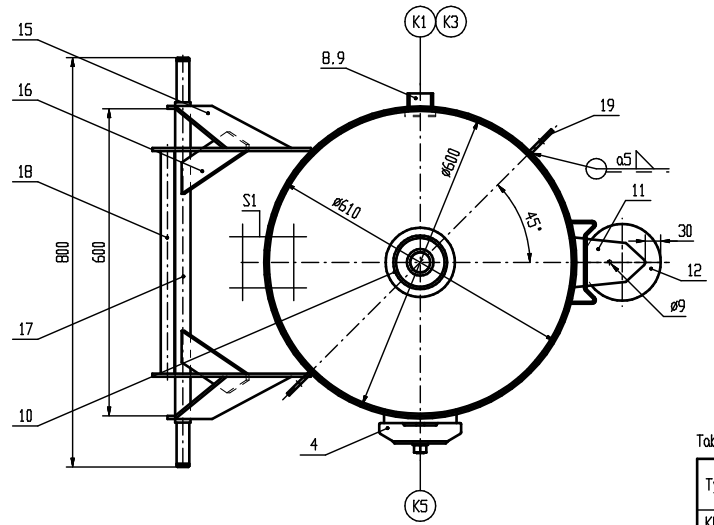

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość go [mm]
Płaszcz	1.76
Płaszcz stożkowy	1.73
Dno elipsoidalne I	1.56

Tabliczka fabryczna
Podz.1:2

Uwagi:

1. Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
   - kategoria zagrożenia: III - moduł: B + C2 - grupa płynu: 2
2. Zakres badań dla zb=0.7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11.2005 tab. 3 pkt 6
   - badania wizualne 100%
3. Dno elipsoidalne powinno odpowiadać w zakresie wymiarów DIN 28 013
4. Blachę zamawiać w klasach A, B lub C wg PN-EN 10029:2011
5. Eksploatacyjny naddatek grubości ścianki wynosi 0.4mm
6. Dopuszcza się zamianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-D/00 pkt 4.4
7. W pozycji 14 wykonać otwór kontrolny M4

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KD-150-10	570	1295	385
KD-200-10	750	1460	495

Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI

	Nazwisko	Podpis	Data			
Konstruował	Trukszyn M.		2019.05.07.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Rysował	Trukszyn M.		2019.05.07.	1:10	A3		1/2
Sprawdził	Smorawski P.		2019.05.07.				
Zatwierdził	Smorawski P.		2019.05.07.				

Producent: KOMNINO

Nazwa: Zbiornik ciśnieniowy KD-150-10 ; KD-200-10

Nr rysunku: KD-150-200-10-00